



Ficha Técnica

HEMPADUR PRIMER ESD 307E0

(antes 307EF)
CURING AGENT 97260

DESCRIPCION

Capa intermedia epoxi electroconductora, de dos componentes. Clasificado como grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

USO RECOMENDADO

Como capa intermedia conductora en sistemas de pavimentos continuos antiestáticos electroconductores. Indicado para instalaciones donde exista la posibilidad de acumulación de cargas electroestáticas. Industria eléctrica, electrónica, informática y robótica. Imprentas. Quirófanos, platós radio, TV, fotografía y cine. Materiales explosivos, fuegos de artificio, municiones y armamento. Líquidos inflamables, etc.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Específico para la realización de sistemas eléctricamente conductores y antiestáticos
- El sistema completo cumple con la norma UNE-EN-1081 (DIN-EN-1081) proporcionando una Resistencia Eléctrica de Derivación inferior a 1 megaohmio

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semibrillante
Color	Negro 19990
Volumen de sólidos	62±2%
Rendimiento teórico	6.2 m ² /litro a 100 micras secas
Peso específico	1.1Kg/litro
Secaje al tacto	8 horas a 20°C
Curado	24 horas a 20°C
COV	333 gr/l

APLICACION

Base	HEMPADUR PRIMER ESD 307E9
Endurecedor	Curing Agent 97260
Proporción de mezcla	Base 307E9:C.A. 97260 - 8:2 en volumen
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C
Método	Rodillo
Dilución	HEMPEL'S THINNER 08450
Espesor recomendado	80-100 micras mínimo, según sistema
Intervalo de repintado	Mínimo: 24 horas Máximo: 72 horas
Limpieza	THINNER 08450

Edición: Julio 2010



PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

1. PREPARACION Y SELLADO SEGUN NATURALEZA DEL SOPORTE

Los soportes deben ser sólidos y deben estar limpios y perfectamente nivelados.

Asimismo deben estar completamente fraguados, secos y exentos de polvo.

Hormigones y morteros de cemento portland con acabados porosos no enlucidos

Lijado o granallado mecánicos y aspiración del polvo residual.

Aplicación a rodillo de una o más capas de HEMPADUR RESIN SF 35960 con adición de un 10% de HEMPEL'S THINNER 08450.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

Granallado o amolado mecánicos y aspiración del polvo residual.

Aplicación a rodillo de una o más capas de HEMPADUR RESIN SF 35960 con adición de un 10% de HEMPEL'S THINNER 08450.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

Requerimientos ligeros:

Lijado mecánico y aspiración del polvo residual.

Aplicación de una capa promotora de adherencia HEMPADUR TILEGRIP 053E2, mediante lijadora orbital provista de disco abrasivo tipo scotch-brite.

2. PROCESO DE TRABAJO ESPECIFICO

Limpieza juntas de retracción y aspiración polvo residual.

Colocación conexiones tomas de tierra y armadura de descarga.

Verter C.A. 97260 en el envase del componente Base 307E9 negro y mezclar.

Añadir HEMPEL'S THINNER 08450 al 10-20% según acabado autonivelante o pintado.

Aplicación a rodillo como capa intermedia conductora HEMPADUR PRIMER ESD 307E0.

Peinado de la capa con el mismo rodillo y en el mismo sentido, para obtener una textura con espesor uniforme.

Tiempo de secado mínimo: 24 horas.

Preparación producto:

OBSERVACIONES

Imprescindible la utilización de agitador eléctrico de baja velocidad.

No es recomendable fraccionar envases.

Aplicar sólo con soporte, producto y ambiente por encima de los 10°C.

Controles de Conductividad según la norma CEI-62A del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

Julio 2010

(307E0-19990-00901)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.