



Ficha Técnica

HEMPADUR FINISH ESD 507E0 CURING AGENT 97260

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi electroconductor de acabado para sistema pintado. Clasificado como grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

USO RECOMENDADO

Como capa de acabado conductora en pavimentos continuos antiestáticos. Indicado en instalaciones donde exista la posibilidad de acumulación de cargas electrostáticas: Industria eléctrica, electrónica, informática, robótica, imprentas, quirófanos, platós radio, TV, fotografía y cine. Materiales explosivos, fuegos de artificio, municiones y armamento, líquidos inflamables, etc.

PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Buena resistencia química a ácidos, álcalis y productos químicos
- Específico para la realización de sistemas eléctricamente conductores y antiestáticos
- El sistema completo cumple con la norma UNE-EN 1081 (DIN-EN-1081) proporcionando una Resistencia Eléctrica de Derivación inferior a 1 mega-ohmio

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillante
Color	Gris 1429E. Otros según demanda, con limitaciones en colores claros.
Sólidos en volumen	93±2%
Peso específico	1,2 Kg/litro
Rendimiento teórico	11 m ² /Kg – 70 micras secas
Secado al tacto	6 horas a 20°C
Curado	16 horas a 20°C
COV	72 gr/litro

APLICACIÓN

Base	HEMPADUR FINISH ESD 507E9
Endurecedor	Curing Agent 97260
Proporción de mezcla	Base 507E9 : C.A. 97260 – 65:35 en volumen, 70:30 en peso
Vida de la mezcla	45 minutos a 20°C
Método	Rodillo
Dilución	Ver Proceso de Trabajo
Diluyente	HEMPEL'S THINNER 08450
Espesor recomendado	Máximo 70-80 micras secas
Limpieza	HEMPEL'S THINNER 08450

Edición: Septiembre 2014

HEMPEL

Ficha Técnica



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

PREPARACIÓN Y SELLADO SEGÚN NATURALEZA DEL SOPORTE:

- Se precisan soportes sólidos, limpios y perfectamente nivelados
- Los soportes deben estar completamente fraguados y secos

Hormigones y morteros de cemento portland con acabados porosos no enlucidos

- Lijado o granallado mecánicos y aspiración del polvo residual
- Aplicación a rodillo de una o más capas de HEMPADUR RESIN SF 35960 con adición de un 10% de HEMPEL'S THINNER 08450.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

- Granallado o amolado mecánicos y aspiración del polvo residual
- Aplicación a rodillo de una o más capas de HEMPADUR RESIN SF 35960 con adición de un 10% de HEMPEL'S THINNER 08450

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

Requerimientos ligeros:

- Lijado mecánico y aspiración del polvo residual
- Aplicación de HEMPADUR TILEGRIP 053E2, capa promotora de adherencia, mediante lijadora orbital provista de disco abrasivo tipo scotch-brite

PROCESO DE TRABAJO ESPECÍFICO:

- Limpieza juntas de retracción y aspiración polvo residual
- Colocación conexiones tomas de tierra y armadura de descarga

Capa Intermedia:

-Aplicación a rodillo como capa intermedia conductora de HEMPADUR PRIMER ESD 307E0 diluido un 20% con HEMPEL'S THINNER 08450. Peinado de la capa con el mismo rodillo y en el mismo sentido para obtener textura con espesor uniforme. Tiempo de secado mínimo: 24 horas.

- Aplicación a rodillo de una o más capas de HEMPADUR FINISH ESD 507E0 con adición de un 10% de HEMPEL'S THINNER 08450. Extensión y peinado de la pintura en el mismo sentido que la capa intermedia conductora. Intervalo entre capas 12 horas.

OBSERVACIONES

Imprescindible la utilización de agitador eléctrico de baja velocidad. No es recomendable fraccionar envases. Aplicar sólo cuando el soporte, el producto y la temperatura ambiente estén por encima de los 10°C. Controles de Conductividad según la norma CEI-62ª del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICIÓN

(G) Septiembre 2014

(507E0-1429E-ES005)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.